

4. Для определения свинца и кадмия из упаковки (укупорочных средств) из стекла, керамики, фарфора и фаянса в качестве модельной среды используют 4% раствор уксусной кислоты

### **МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ КОНТАКТА УПАКОВКИ (УКУПОРОЧНЫХ СРЕДСТВ) С МОДЕЛЬНЫМИ СРЕДАМИ**

Продолжительность контакта упаковки (укупорочных средств) с модельными средами устанавливается в зависимости от условий эксплуатации ее с некоторой аггравацией:

а) если время предполагаемого контакта пищевой продукции с упаковкой (укупорочными средствами) не превышает 10 минут, экспозиция при исследовании - 2 часа;

б) если время контакта пищевой продукции с упаковкой (укупорочными средствами) не превышает 2 часов, экспозиция при исследовании - 1 сутки;

в) если время контакта пищевой продукции с упаковкой (укупорочными средствами) составляет от 2 до 48 часов, экспозиция при исследовании - 3 суток;

г) если время контакта пищевой продукции с упаковкой (укупорочными средствами) свыше 2 суток, экспозиция при исследовании - 10 суток;

д) металлические консервные банки, покрытые лаком, наполняют модельной средой, герметично закатывают, автоклавируют в течение часа и оставляют при комнатной температуре на 10 суток;

е) упаковку (укупорочные средства), предназначенные для контакта с пищевой продукцией, подлежащей стерилизации, наполняют модельными средами, герметично закрывают и автоклавируют в течение 2 часов, а затем оставляют на 10 суток при комнатной температуре.

### **ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ ПРИ ИССЛЕДОВАНИИ УПАКОВКИ (УКУПОРОЧНЫХ СРЕДСТВ)**

а) Упаковка (укупорочные средства), предназначенная для контакта с пищевой продукцией при температуре окружающей среды, заливается модельными средами комнатной температуры и выдерживается в течение указанного выше времени;

б) упаковка (укупорочные средства), предназначенная для контакта с горячей пищевой продукцией, заливается нагретыми до 80(°)С модельными средами и затем выдерживается при комнатной температуре в течение указанного выше времени;

в) упаковка (укупорочные средства), предназначенная для затаривания пищевой продукции в горячем виде (топленое масло, твердые и плавленые сыры и др.), заливается нагретыми до 80(°)С модельными средами и затем выдерживается при комнатной температуре в течение указанного выше времени.

**Приложение 3**  
**(В редакции, введенной в действие**  
**с 21 мая 2017 года**  
**решением Совета ЕЭК**  
**от 18 октября 2016 года N 96. -**  
**См. [предыдущую редакцию](#))**

### **ЦИФРОВОЙ КОД И БУКВЕННОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ (АББРЕВИАТУРА) МАТЕРИАЛА, ИЗ КОТОРОГО ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ УПАКОВКА (УКУПОРОЧНЫЕ СРЕДСТВА)**

Материал	Буквенное обозначение (аббревиатура)*	Цифровой код

1	2	3
	Пластмасса	
Полиэтилентерефталат	PET или PETE	01 или 1
Полиэтилен высокой плотности	PE-HD или HDPE	02 или 2
Поливинилхлорид	PVC или V	03 или 3
Полиэтилен низкой плотности	PE-LD или LDPE	04 или 4
Полипропилен	PP	05 или 5
Полистирол	PS	06 или 6
Другие виды пластмассы	O или OTHER	07 или 7 8-19
	Бумага и картон	
Гофрированный картон	PAP	20
Другие виды картона	PAP	21
Бумага	PAP	22
Другие виды бумаги и картона		23-39
	Металлы	
Сталь	FE	40
Алюминий	ALU	41
Другие металлы		42-49
	Древесина и древесные материалы	
Дерево	FOR	50
Пробка	FOR	51
Другие		52-59
	Текстиль	
Хлопок	TEX	60
Джут	TEX	61
Другие		62-69
	Стекло	
Бесцветное стекло	GL	70
Зеленое стекло	GL	71
Коричневое стекло	GL	72
Другие виды стекол		73-79
	Комбинированные материалы**	
Бумага и картон/различные материалы		80
Бумага и картон/пластмасса		81
Бумага и картон/алюминий		82
Бумага и картон/белая жесь		83
Бумага и картон/пластмасса/алюминий		84
Бумага и картон/пластмасса/алюминий/белая жесь		85
Другие		86-89
Пластмасса/алюминий		90
Пластмасса/белая жесь		91
Пластмасса/различные металлы		92
Другие		93-94
Стекло/пластмасса		95
Стекло/алюминий		96
Стекло/белая жесь		97
Стекло/различные металлы		98
Другие		99

\* Используются только заглавные буквы. Например, полиэтилентерефталат (варианты):



\*\*Маркируются следующим образом: латинская буква С и через косую черту обозначение основного материала по массе в композиции. Например, бумага и картон/пластмасса/алюминий - C/PAP:



Примечания: 1. Знаки идентификации проставляются следующим образом: внутри петли Мебиуса - цифровой код и (или) буквенное обозначение, под петлей Мебиуса - рисунок 2 в соответствии с Приложением 4 к техническому регламенту Таможенного союза "О безопасности упаковки" (ТР ТС 005/2011).

2. Цифровой код или буквенное обозначение не проставляется при отсутствии петли Мебиуса.
3. Цифровой код и буквенное обозначение могут использоваться в любом из предложенных вариантов.
4. Размеры символов устанавливаются изготовителем упаковки в зависимости от технических возможностей. Символы могут быть выполнены любым контрастным по отношению к цвету упаковки цветом или рельефно.

**Приложение 4**  
**(В редакции, введенной в действие**  
**с 21 мая 2017 года**  
**[решением Совета ЕЭК](#)**  
**[от 18 октября 2016 года N 96.](#)** -  
**[См. предыдущую редакцию](#))**

#### СИМВОЛЫ, НАНОСИМЫЕ НА МАРКИРОВКУ УПАКОВКИ (УКУПОРОЧНЫХ СРЕДСТВ)

