

Статья 6. Подтверждение соответствия

1. Перед выпуском в обращение на единой таможенной территории Таможенного союза оборудование должно быть подвергнуто процедуре подтверждения соответствия требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза.

Подтверждение соответствия оборудования носит обязательный характер и осуществляется в форме сертификации.

2. Процедуры подтверждения соответствия оборудования установленным в настоящем техническом регламенте Таможенного союза требованиям осуществляются аккредитованными органами по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) и аккредитованными испытательными лабораториями (центрами), включенными в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза.

3. Подтверждение соответствия оборудования осуществляется по схемам в соответствии с Положением о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия в технических регламентах Таможенного союза, утвержденным Комиссией Таможенного союза:

1) в отношении серийно выпускаемого оборудования:

сертификация оборудования на основе испытаний типового образца в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и анализа состояния производства с последующим инспекционным контролем (схема 1с);

2) в отношении ограниченной партии оборудования:

сертификация партии оборудования на основе испытаний образцов оборудования из этой партии (схема 3с) в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);

сертификация единиц оборудования на основе испытаний единицы оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории (схема 4с).

4. Заявителем при сертификации по схеме 1с может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства-члена Таможенного союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

5. Заявителем при сертификации по схеме 3с, 4с может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства-члена Таможенного союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем или продавцом, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

6. При проведении сертификации оборудования:

1) изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер предоставляет органу по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) комплект документов на оборудование, подтверждающий соответствие оборудования требованиям взрывобезопасности настоящего технического регламента Таможенного союза, который включает:

технические условия (при наличии);

эксплуатационные документы;

перечень стандартов, требованиям которых соответствует данное оборудование, из Перечня стандартов, указанных в пункте 1 статьи 5 настоящего технического регламента Таможенного союза (при их применении изготовителем);

пояснительную записку, содержащую описание принятых технических решений и оценку рисков, подтверждающих выполнение требований взрывобезопасности настоящего технического регламента Таможенного союза, если стандарты отсутствуют или не применялись;

сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя (при наличии).

контракт (договор на поставку) или товаросопроводительную документацию (для партии оборудования).

2) орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия):

проводит идентификацию предъявленного оборудования путем установления тождественности его характеристик признакам, установленным в статье 1 настоящего технического регламента Таможенного союза, а также положениям, установленным пунктами 8 и 9 статьи 4 настоящего технического регламента Таможенного союза;

организует проведение испытаний образца (образцов) оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) на соответствие требованиям стандартов из Перечня стандартов, указанных в пункте 1 статьи 5 настоящего технического регламента Таможенного союза, и проводит анализ протокола (протоколов) испытаний. В протоколе испытаний указывается перечень технической документации (чертежей средств обеспечения взрывозащиты), подтверждающий соответствие оборудования и Ех-компонента требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза.

При необходимости, вызванной спецификой изготовления и монтажа, указываемой изготовителем технической документации на изготовление или монтаж, допускается проведение испытаний оборудования на месте его изготовления и (или) монтажа.

Если стандарты изготовителем не применялись или отсутствуют, то орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) проводит подтверждение соответствия оборудования непосредственно требованиям взрывобезопасности настоящего технического регламента Таможенного союза. С этой целью орган по сертификации:

- с использованием технической документации и описания принятых технических решений и оценки рисков, подтверждающих выполнение требований взрывобезопасности настоящего технического регламента Таможенного союза, содержащихся в пояснительной записке изготовителя, определяет конкретные требования безопасности для сертифицируемого оборудования;

- определяет стандарты, устанавливающие методы измерений и испытаний, из Перечня стандартов, указанных в пункте 1 статьи 5 настоящего технического регламента Таможенного союза, или при их отсутствии определяет методики контроля, измерений и испытаний оборудования для подтверждения его соответствия установленным конкретным требованиям;

- организует проведение испытаний оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);

- проводит анализ состояния производства изготовителя. При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества производства или разработки и производства оборудования оценивает возможность данной системы обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемого оборудования, соответствующего требованиям настоящего технического регламента;

- При подтверждении соответствия партии оборудования (единичного оборудования) анализ состояния производства не проводится;

- проводит инспекционный контроль (если это предусмотрено схемой сертификации) за сертифицированным оборудованием в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства (схема 1с);

выдает сертификат соответствия по единой форме, утвержденной решением Комиссии:

- на серийно выпускаемое оборудование со сроком действия не более 5 лет;
- на партию оборудования (единичное оборудование) срок не устанавливается.

Сертификат соответствия Ех-компонентов требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза выдается по выполнению процедур, указанных в настоящем подпункте, по той же форме.

Сертификат соответствия должен содержать в приложении, в том числе, следующую информацию:

описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты;

специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак "X");

3) изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер:

при получении сертификата соответствия наносит единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза и регистрационный номер органа по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия);

формирует комплект документов на оборудование, в который включает:

- документы на оборудование, приведенные подпункте 1 настоящего пункта;
- протокол (протоколы) испытаний;
- сертификат соответствия;

предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемого оборудования требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза (схема 1с).

7. В случае внесения изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он представляет в орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия), выдавший сертификат соответствия, описание изменений, техническую

документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента настоящему техническому регламенту Таможенного союза с внесенными изменениями.

В этом случае орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) проводит экспертизу технической документации (чертежей средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями, а если посчитает это недостаточным, и дополнительные испытания образца. При положительных результатах орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) оформляет решение о подтверждении действия сертификата соответствия с учетом внесенных изменений или оформляет новый сертификат соответствия техническому регламенту Таможенного союза, если внесенные изменения требуют рассмотрения оборудования и (или) Ех-компонента как нового изделия.

8. На территории государств-членов Таможенного союза комплект документов, включая документы, подтверждающие соответствие, должен храниться:

на оборудование – у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) в течение не менее 10 лет со дня снятия (прекращения) с производства этого оборудования;

на партию оборудования (единичное изделие) – у импортера, изготовителя или уполномоченного изготовителем лица в течение не менее 10 лет со дня реализации последнего изделия из партии.

Документы и материалы, подтверждающие результаты сертификации хранятся в органе по сертификации, выдавшем сертификат соответствия в течение не менее 5 лет после окончания срока действия сертификата соответствия.

Комплект документов должен предоставляться органам государственного надзора по их требованию.