

16. Анализ состояния производства производится (если это предусмотрено схемой сертификации) представителем органа по сертификации.

Заявитель для выполнения данного вида работ назначает полномочного представителя (консультанта).

17. Порядок проведения работ по анализу состояния производства включает проверки и оформление заключения по их результатам. В ходе проведения проверки производится контроль:

а) наличия лицензии на право производства сертифицируемых пиротехнических изделий;

б) наличия нормативной документации на сертифицируемые пиротехнические изделия и их производство;

в) соответствия требований, изложенных в нормативной документации на сертифицируемые пиротехнические изделия, требованиям настоящего технического регламента;

г) достоверности и качества проведения операций контроля (испытаний) при производстве пиротехнических изделий;

д) наличия распределения ответственности персонала за обеспечение качества сертифицируемых пиротехнических изделий;

е) стабильности соответствия изготавливаемых пиротехнических изделий требованиям нормативных документов.

18. Результаты анализа производства оформляются в виде заключения при удовлетворительном состоянии производства или в виде решения о приостановке работ по сертификации до устранения выявленных несоответствий либо об отказе в выдаче сертификата соответствия.

Приложение 6 к техническому регламенту Таможенного союза о безопасности пиротехнических изделий

СХЕМЫ СЕРТИФИКАЦИИ ПИРОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Схема	Содержание схемы
1с	при сертификации серийно выпускаемых на таможенной территории Таможенного союза пиротехнических изделий, выпуск которых осуществляется постоянно в течение не менее одного года, осуществляются: а) подача заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации и комплекта технической документации согласно пункту 6 статьи 6 настоящего технического регламента; б) экспертиза представленной документации органом по сертификации, рассмотрение заявки и принятие по ней решения; в) идентификация и отбор пиротехнических изделий для проведения сертификационных испытаний; г) проведение аккредитованной испытательной лабораторией испытаний отобранных образцов; д) анализ результатов испытаний и выдача (решение об отказе в выдаче) заявителю сертификата соответствия
2с	при сертификации серийно выпускаемых на таможенной территории Таможенного союза пиротехнических изделий, выпуск которых осуществляется в течение менее одного года отдельными партиями, осуществляются: а) подача заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации и комплекта технической документации согласно пункту 6 статьи 6 настоящего

- технического регламента;
- б) экспертиза представленной документации органом по сертификации, рассмотрение заявки и принятие по ней решения;
- в) идентификация и отбор пиротехнических изделий для проведения сертификационных испытаний;
- г) проведение аккредитованной испытательной лабораторией испытаний отобранных образцов;
- д) проведение органом по сертификации анализа состояния производства;
- е) обобщение результатов испытаний и анализа состояния производства и выдача (решение об отказе в выдаче) заявителю сертификата соответствия
- 3с при сертификации новых вариантов серийно выпускаемых на таможенной территории Таможенного союза пиротехнических изделий осуществляются:
- а) подача заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации и комплекта технической документации согласно [пункту 6 статьи 6](#) настоящего технического регламента;
- б) экспертиза представленной документации органом по сертификации, рассмотрение заявки и принятие по ней решения;
- в) идентификация и отбор пиротехнических изделий для проведения сертификационных испытаний;
- г) проведение аккредитованной испытательной лабораторией испытаний отобранных образцов;
- д) анализ результатов испытаний и выдача (решение об отказе в выдаче) заявителю сертификата соответствия;
- е) инспекционный контроль за сертифицированными пиротехническими изделиями
- 4с при сертификации серийно выпускаемых на таможенной территории Таможенного союза отдельными партиями пиротехнических изделий и при внесении в них изменений, повлекших изменение характеристик, осуществляются:
- а) подача заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации и комплекта технической документации согласно [пункту 6 статьи 6](#) настоящего технического регламента;
- б) экспертиза представленной документации органом по сертификации, рассмотрение заявки и принятие по ней решения;
- в) идентификация и отбор пиротехнических изделий для проведения сертификационных испытаний;
- г) проведение аккредитованной испытательной лабораторией испытаний отобранных образцов;
- д) проведение органом по сертификации анализа состояния производства;
- е) обобщение результатов испытаний и анализа состояния производства и выдача (решение об отказе в выдаче) заявителю сертификата соответствия;
- ж) инспекционный контроль за сертифицированными пиротехническими изделиями
- 5с при сертификации серийно выпускаемых на таможенной территории Таможенного союза отдельными партиями пиротехнических изделий и при внесении в них изменений, повлекших изменение характеристик, при наличии у заявителя сертификата соответствия системы качества осуществляются:
- а) подача заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации и комплекта технической документации согласно [пункту 6 статьи 6](#) настоящего технического регламента;
- б) экспертиза представленной документации органом по сертификации, рассмотрение заявки и принятие по ней решения;
- в) идентификация и отбор пиротехнических изделий для проведения сертификационных испытаний;
- г) проведение аккредитованной испытательной лабораторией испытаний отобранных образцов;
- д) анализ результатов испытаний и сертификации системы качества и выдача (решение об отказе в выдаче) заявителю сертификата соответствия;

- 6с е) инспекционный контроль за сертифицированными пиротехническими изделиями при сертификации партии пиротехнических изделий осуществляются:
- а) подача заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации и комплекта технической документации согласно [пункту 6 статьи 6](#) настоящего технического регламента;
 - б) экспертиза представленной документации органом по сертификации, рассмотрение заявки и принятие по ней решения;
 - в) идентификация и отбор пиротехнических изделий для проведения сертификационных испытаний;
 - г) проведение аккредитованной испытательной лабораторией испытаний отобранных образцов;
 - д) анализ результатов испытаний и выдача (решение об отказе в выдаче) заявителю сертификата соответствия на партию пиротехнических изделий
- 7с при повторяющихся поставках партий импортных (за исключением государств - членов Таможенного союза) пиротехнических изделий осуществляются:
- а) подача заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации и комплекта технической документации согласно [пункту 6 статьи 6](#) настоящего технического регламента;
 - б) экспертиза представленной документации органом по сертификации, рассмотрение заявки и принятие по ней решения;
 - в) выдача заявителю сертификата соответствия на основании заявки для ввоза партии пиротехнических изделий на таможенную территорию без права реализации;
 - г) идентификация и отбор пиротехнических изделий для проведения сертификационных испытаний;
 - д) проведение аккредитованной испытательной лабораторией при ввозе пиротехнических изделий на территорию стран - членов Таможенного союза сертификационных испытаний отобранных образцов от партии ввезенных изделий в целях инспекционного контроля;
 - е) анализ результатов испытаний и выдача (решение об отказе в выдаче) заявителю сертификата соответствия на основании результатов инспекционного контроля ввезенной партии пиротехнических изделий со ссылкой на протокол испытаний для ее дальнейшего обращения
- 8с при первичных или разовых поставках партий импортных (за исключением государств - членов Таможенного союза) пиротехнических изделий осуществляются:
- а) подача заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации и комплекта технической документации согласно [пункту 6 статьи 6](#) настоящего технического регламента*;

* Документы, предъявляемые импортером, представляются на языке оригинала с переводом на русский язык, заверяются подписью и печатью заявителя.

- б) экспертиза представленной документации органом по сертификации, рассмотрение заявки и принятие по ней решения;
- в) выдача заявителю сертификата соответствия на часть партии, достаточную для проведения сертификационных испытаний, на основании заявки;
- г) идентификация пиротехнических изделий, ввезенных для проведения сертификационных испытаний;
- д) проведение аккредитованной испытательной лабораторией испытаний ввезенных образцов из партии пиротехнических изделий;
- е) анализ результатов испытаний и выдача (решение об отказе в выдаче) заявителю сертификата соответствия для ввоза пиротехнических изделий на таможенную территорию стран - членов Таможенного союза на основании результатов испытаний без права реализации;
- ж) проведение инспекционного контроля ввезенной партии пиротехнических изделий с

проведением испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории;
з) анализ результатов испытаний и выдача (решение об отказе в выдаче) заявителю сертификата соответствия на партию пиротехнических изделий на основании результатов инспекционного контроля для ее дальнейшего обращения

<i>Члены Координационного Комитета по техническому регулированию, применению санитарных, ветеринарных и фитосанитарных мер и уполномоченные представители Сторон:</i>					
От Республики Беларусь		От Республики Казахстан		От Российской Федерации	
	В.Н.Корешков		Р.А.Сатбаев		В.Ю.Саламатов
	О.В.Арнаутов				А.Л.Сафонов
	Н.Н.Котковец				О.Н.Алдошин
Ответственный секретарь Координационного комитета				М.Чуйко	
<i>Эксперты Сторон:</i>					
От Республики Беларусь		От Республики Казахстан		От Российской Федерации	

Текст Перечня стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза "О безопасности пиротехнических изделий" (ТР ТС 006/2011), см. по [ссылке](#).

Текст Перечня стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента Таможенного союза "О безопасности пиротехнических изделий" (ТР ТС 006/2011) и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции, см. по [ссылке](#).

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
официальный сайт
Комиссии таможенного союза
www.tsouz.ru
по состоянию на 05.09.2011