

(Абзац дополнительно включен с 21 мая 2017 года [решением Совета ЕЭК от 18 октября 2016 года N 96](#))

СТАТЬЯ 8. МАРКИРОВКА ЕДИНЫМ ЗНАКОМ ОБРАЩЕНИЯ ПРОДУКЦИИ НА РЫНКЕ ГОСУДАРСТВ-ЧЛЕНОВ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА

1. Упаковка (укупорочные средства), соответствующая требованиям настоящего технического регламента и прошедшая процедуру подтверждения соответствия согласно [статье 7](#) настоящего технического регламента, должна иметь маркировку единым знаком обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза, который проставляется в сопроводительной документации.

2. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза осуществляется изготовителем, уполномоченным изготовителем лицом, импортером перед размещением продукции на рынке.

3. Упаковка (укупорочные средства) маркируется единым знаком обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза при ее соответствии требованиям настоящего технического регламента, а также других технических регламентов Таможенного союза, действие которых на нее распространяется.

СТАТЬЯ 9. ЗАЩИТИТЕЛЬНАЯ ОГОВОРКА

1. Государства-члены Таможенного союза обязаны предпринять все меры для ограничения, запрета выпуска в обращение упаковки (укупорочных средств) на таможенной территории Таможенного союза, а также изъятия с рынка упаковки (укупорочных средств), не соответствующих требованиям настоящего технического регламента и других технических регламентов Таможенного союза, действие которых распространяется на упаковку (укупорочные средства).

Приложение 1 к техническому регламенту Таможенного союза "О безопасности упаковки"

САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ И НОРМАТИВЫ ВЕЩЕСТВ, ВЫДЕЛЯЮЩИХСЯ ИЗ УПАКОВКИ (УКУПОРОЧНЫХ СРЕДСТВ), КОНТАКТИРУЮЩИХ С ПИЩЕВОЙ ПРОДУКЦИЕЙ

(с изменениями на 18 октября 2016 года)

Таблица 1

Наименование материала изделия	Контролируемые показатели	ДКМ, мг/л	ПДК, в питьевой воде, мг/л	Класс опасности	ПДК с.с., мг/м ³ в атм. воздухе	Класс опасности
	2	3	4	5*	6	7*
* Наименование граф 5 и 7 в редакции, введенной в действие с 17 января 2013 года решением Совета ЕЭК от 17 декабря 2012 года N 116 . - См. предыдущую редакцию .						
***** Сноска исключена с 17 января 2013 года - решение Совета ЕЭК от 17 декабря 2012 года N 116 . - См. предыдущую редакцию .						
1. Полимерные материалы и пластические массы на их основе*****						

(Наименование в редакции, введенной в действие с 17 января 2013 года [решением Совета ЕЭК от 17 декабря 2012 года N 116](#). - См. [предыдущую редакцию](#))

**** Для упаковки, произведенной из полимерных материалов и пластических масс на их основе, дополнительно определяется изменение кислотного числа - не более 0,1 мгКОН/г.

(Сноска в редакции, введенной в действие с 17 января 2013 года [решением Совета ЕЭК от 17 декабря 2012 года N 116](#); в редакции, введенной в действие с 21 мая 2017 года [решением Совета ЕЭК от 18 октября 2016 года N 96](#). - См. [предыдущую редакцию](#))

1.1. Полиэтилен (ПЭВД, ПЭНД), полипропилен, сополимеры пропилена с этиленом, полибутилен, полиизобутилен, комбинированные материалы на основе полиолефинов	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2	
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3	
	Этилацетат	0,100	-	2	0,100	4	
	Гексан	0,100	-	4	-	-	
	Гептан	0,100	-	4			
	Гексен	-	-	-	0,085	3	
	Гептен	-	-	-	0,065	3	
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4	
	<i>Спирты:</i>						
	метилловый	0,200	-	2	0,500	3	
	пропиловый	0,100	-	4	0,300	3	
	изопропиловый	0,100	-	4	0,600	3	
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3	
	изобутиловый	0,500	-	2	0,100	4	
1.2. Полистирольные пластики:							
1.2.1. Полистирол блочный, ударопрочный	Стирол	0,010	-	2	0,002	2	
	<i>Спирты:</i>						
	метилловый	0,200	-	2	0,500	3	
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3	
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2	
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2	
	Толуол	-	0,500	4	0,600	3	
	Этилбензол	-	0,010	4	0,020	3	
1.2.2. Сополимер стирола с акрилонитрилом	Стирол	0,010	-	2	0,002	2	
	Акрилонитрил	0,020	-	2	0,030	2	
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2	
	Бензальдегид	-	0,003	4	0,040	3	
1.2.3. АБС-пластики (акрилонитрил бутадиен стирольных пластиков)	Стирол	0,010	-	2	0,002	2	
	Акрилонитрил	0,020	-	2	0,030	2	
	Альфа-метилстирол	-	0,100	3	0,040	3	
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2	
	Толуол	-	0,500	4	0,600	3	
	Этилбензол	-	0,010	4	0,020	3	
	Бензальдегид	-	0,003	4	0,040	3	
	Ксилолы (смесь изомеров)	0,010	-	2	0,002	2	
1.2.4. Сополимер стирола с метилметакрилатом	Стирол	0,010	-	2	0,002	2	
	Метилметакрилат	0,250	-	2	0,010	3	
	Метилловый спирт	0,200	-	2	0,500	3	
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2	
1.2.5. Сополимер стирола с метилмет-акрилатом и	Стирол	0,010	-	2	0,002	2	
	Метилметакрилат	0,250	-	2	0,010	3	

акрилонитрилом	Акрилонитрил	0,020	-	2	0,030	2	
	Метиловый спирт	0,200	-	2	0,500	3	
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2	
1.2.6. Сополимер стирола с альфа-метилстиролом	Стирол	0,010	-	2	0,002	2	
	Альфа-метилстирол	-	0,100	3	0,040	3	
	Бензальдегид	-	0,003	4	0,040	3	
	Ацетофенон	-	0,100	3	0,003	3	
1.2.7. Сополимеры стирола с бутадиеном	Стирол	0,010	-	2	0,002	2	
	Бутадиен	-	0,050	4	1,000	4	
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3	
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4	
	<i>Спирты:</i>						
	метиловый	0,200	-	2	0,500	3	
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3	
	Ксилолы (смесь изомеров)	-	0,050	3	0,200	3	
	1.2.8. Вспененные полистиролы	Стирол	0,010	-	2	0,002	2
		Бензол	-	0,010	2	0,100	2
Толуол		-	0,500	4	0,600	3	
Этилбензол		-	0,010	4	0,020	3	
Кумол (изопропил бензол)		-	0,100	3	0,014	4	
Метиловый спирт		0,200	-	2	0,500	3	
Формальдегид		0,100	-	2	0,003	2	
1.3. Поливинилхлоридные пластики		Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4	
	Винил хлористый	0,01	-	2	0,01	1	
	<i>Спирты:</i>						
	метиловый	0,200	-	2	0,500	3	
	пропиловый	0,100	-	4	0,300	3	
	изопропиловый	0,100	-	4	0,600	3	
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3	
	изобутиловый	0,500	-	2	0,100	4	
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2	
	Толуол	-	0,500	4	0,600	3	
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-	
	Олово (Sn)	-	2,000	3	-	-	
	Диоктилфталат	2,000	-	3	0,020	-	
	Дибутилфталат	Не допускается					
1.4. Полимеры на основе винилацетата и его производных: поливинилацетат, поливиниловый спирт, сополимерная дисперсия винилацетата с дибутилмалеинатом	Винилацетат	-	0,200	2	0,150	3	
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2	
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3	
	Гексан	0,100	-	4	-	-	
	Гептан	0,100	-	4	-	-	
1.5. Полиакрилаты	Гексан	0,100	-	4	-	-	
	Гептан	0,100	-	4	-	-	
	Акрилонитрил	0,020	-	2	0,030	2	
	Метилакрилат	-	0,020	4	0,010	4	

	Метилметакрилат	0,250	-	2	0,010	3
	Бутилакрилат	-	0,010	4	0,0075	2
1.6. Полиорганосилаксаны (силиконы)	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
	<i>Спирты:</i>					
	метиловый	0,200	-	2	0,500	3
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2
	1.7. Полиамиды					
1.7.1. Полиамид 6 (поликапроамид, капрон)	ε-капролактam	0,500	-	4	0,060	3
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2
	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
1.7.2. Полиамид 66 (полигексаметиленадипамид, найлон)	Гексаметилен- диамин	0,010	-	2	0,001	2
	Метиловый спирт	0,200	-	2	0,500	3
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2
1.7.3. Полиамид 610 (полигексаметиленсеба- цинамид)	Гексаметилен- диамин	0,010	-	2	0,001	2
	Метиловый спирт	0,200	-	2	0,500	3
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2
1.8. Полиуретаны	Этиленгликоль	-	1,000	3	1,000	-
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2
	Этилацетат	0,100	-	2	0,100	4
	Бутилацетат	-	0,100	4	0,100	4
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
	<i>Спирты:</i>					
	метиловый	0,200	-	2	0,500	3
	пропиловый	0,100	-	4	0,300	3
	изопропиловый	0,100	-	4	0,600	3
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2
	Толуол	-	0,500	4	0,600	3
	1.9. Полиэферы:					
1.9.1. Полиэтилен-оксид	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
* Для всех видов оболочек искусственных белковых суммарное количество альдегидов (в т.ч. формальдегида) ДКМ - 0,8 мг/л.						
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
1.9.2. Полипропилен-оксид	Метилацетат	-	0,100	3	0,070	4
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
1.9.3. Политетраметилепоксид	Пропиловый спирт	0,100	-	4	0,300	3
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2
1.9.4. Полифенилен-оксид	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2
	Метиловый спирт	0,200	-	2	0,500	3
1.9.5. Полиэтилентерефталат	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3

и сополимеры на основе терефталевой кислоты	Этиленгликоль	-	1,000	3	1,000	-
	Диметилтерефталат	-	1,500	4	0,010	-
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2
	<i>Спирты:</i>					
	метиловый	0,200	-	2	0,500	
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3
	изобутиловый	0,500	-	2	0,100	4
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
1.9.6. Поликарбонат	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
	Метиленхлорид	-	7,500	3	-	-
	Хлорбензол	-	0,020	3	0,100	3
1.9.7. Полисульфон	Бензол	-	0,010	2	0,100	2
	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
1.9.8. Полифенилен-сульфид	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Метиловый спирт	0,200	-	2	0,500	3
	Дихлорбензол	-	0,002	3	0,030	-
	Бор (В)	0,500	-	2	-	-
1.9.9. При использовании в качестве связующего:						
Фенолформальдегидных смол	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2
кремнийорганических смол	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
	<i>Спирты:</i>					
	метиловый	0,200	-	2	0,500	3
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2
Эпоксидных смол	Эпихлоргидрин	0,100	-	2	0,200	2
	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2
1.10. Фторопласты: фторопласт-3 фторопласт-4, тефлон	Фтор-ион	0,500	-	2	-	-
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2
	Гексан	0,100	-	4	-	-
	Гептан	0,100	-	4	-	-
1.11. Пластмассы на основе фенолформальдегидных смол (фенопласты)	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
1.12. Полиформальдегид	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
1.13. Аминопласты (карбамидо- и меламиноформальдегидные)	Формальдегид	0,100		2	0,003	2
1.14. Полимерные материалы на основе эпоксидных смол	Эпихлоргидрин	0,100	-	2	0,200	2
	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	-

* Для всех видов оболочек искусственных белковых суммарное количество альдегидов (в т.ч. формальдегида) ДКМ - 0,8 мг/л.

1.15. Иономерные смолы, в т.ч. серлин	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	2
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	3
* Для всех видов оболочек искусственных белковых суммарное количество альдегидов (в т.ч. формальдегида) ДКМ - 0,8 мг/л.						
1.16. Целлюлоза	Метилловый спирт	0,200	-	2	0,500	2
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	3
	Этилацетат	0,100	-	2	0,100	-
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	4
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2
1.17. Эфирцеллюлозные пластмассы (этролы)	Ацетон	0,100	-	3	0,350	2
	Этилацетат	0,100	-	2	0,100	4
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	4
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	3
	<i>Спирты:</i>					
	метилловый	0,200	-	2	0,500	3
	изобутиловый	0,500	-	2	0,100	4
1.18. Коллаген (биополимер)	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
	Формальдегид*	0,100	-	2	0,003	2
* Для всех видов оболочек искусственных белковых суммарное количество альдегидов (в т.ч. формальдегида) ДКМ - 0,8 мг/л.						
1.19. Резина и резинопластиковые материалы (прокладки, уплотнители бидонов, уплотнительные кольца крышек для консервирования и т.д.)	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Этилацетат	0,100	-	2	0,100	4
	Бутилацетат	-	0,100	4	0,100	4
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
	<i>Спирты:</i>					
	метилловый	0,200	-	2	0,500	3
	пропиловый	0,100	-	4	0,300	3
	изопропиловый	0,100	-	4	0,600	3
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3
	изобутиловый	0,500	-	2	0,100	4
	Нитрил акриловой кислоты (НАК)	0,02	-	-	-	-
Тиурам Д	0,03	-	-	-	-	
Каптакс	0,15	-	-	-	-	
Цинк	1,0	-	-	-	-	
Диоктилфталат (ДОФ)	2,0	-	-	-	-	
Дибутилфталат (ДБФ)	Не допускается					
2. Парафины и воски						
2.1. Парафины и воски (покрытие для сыров и др.)	Гексан	0,100	-	4	-	-
	Гептан	0,100	-	4	-	-
	Бенз(а)пирен	Не допускается		1		
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3

	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
	<i>Спирты:</i>					
	метиловый	0,200	-	2	0,500	3
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3
	Толуол	-	0,500	4	0,600	3
3. Бумага, картон, пергамент, подпергамент						
3.1. Бумага	Этилацетат	0,100	-	2	0,100	4
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
	<i>Спирты:</i>					
	метиловый	0,200	-	2	0,500	3
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3
	Толуол	-	0,500	4	0,600	3
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
	Мышьяк (As)	0,050	-	2	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	-	-	3	-	-
3.2. Бумага парафинированная	Дополнительно следует определять					
	Гексан	0,100	-	4	-	-
	Гептан	0,100	-	4	-	-
	Бенз(а)пирен	Не допускается		1	-	-
3.3. Картон	Этилацетат	0,100	-	2	0,100	4
	Бутилацетат	-	0,100	4	0,100	4
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
	<i>Спирты:</i>					
	метиловый	0,200	-	2	0,500	-
	изопропиловый	0,100	-	4	0,600	3
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3
	изобутиловый	0,500	-	2	0,100	4
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2
	Толуол	-	0,500	4	0,600	3
	Ксилолы смесь изомеров)	-	0,050	3	0,200	3
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
	Мышьяк (As)	0,050	-	2	-	-
Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-	
Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-	
Дополнительно следует определять:						
Картон мелованный	Титан (Ti)	0,100	-	3	-	-
	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Барий (Ba)	0,100	-	2	-	-

3.4. Картон макулатурный**

Бутилацетат	-	0,100	4	0,100	4
-------------	---	-------	---	-------	---

** Бумага и картон, содержащие макулатуру, могут быть использованы только для упаковки пищевых продуктов с влажностью не более 15%.

Этилацетат	0,100	-	2	0,100	4
Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
<i>Спирты:</i>					
метилловый	0,200	-	2	0,500	3
бутиловый	0,500	-	2	0,100	3
Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2
Бензол	-	0,010	2	0,100	2
Толуол	-	0,500	4	0,600	3
Ксилолы (смесь изомеров)	-	0,050	3	0,200	3
Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-
Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
Мышьяк (As)	0,050	-	2	-	-
Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
Кадмий (Cd)	0,001	-	2	-	-
Барий (Ba)	0,100	-	2	-	-

3.5. Пергамент растительный

Этилацетат	0,100	-	2	0,100	4
Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2
<i>Спирты:</i>					
Метилловый	0,200	-	2	0,500	3
пропиловый	0,100	-	4	0,300	3
изопропиловый	0,100	-	4	0,600	3
Бутиловый	0,500	-	2	0,100	3
изобутиловый	0,500	-	2	0,100	4
Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-
Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
Мышьяк (As)	0,050	-	2	-	-
Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
Железо (Fe)	0,300	-	-	-	-
Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-

3.6. Подпергамент (бумага с добавками, имитирующими свойства пергамента растительного)

Этилацетат	0,100	-	2	0,100	4
Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2
Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
Фенол	0,050	-	4	0,003	2
Эпихлоргидрин	0,100	-	2	0,200	2
Е-капролактан	0,500	-	4	0,060	3
<i>Спирты:</i>					
Метилловый	0,200	-	2	0,500	3
пропиловый	0,100	-	4	0,300	3
изопропиловый	0,100	-	4	0,600	3
Бутиловый	0,500	-	2	0,100	3

изобутиловый	0,500	-	2	0,100	4
Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
Бензол	-	0,010	2	0,100	2
Толуол	-	0,500	4	0,600	3
Ксилолы (смесь изомеров)	-	0,050	3	0,200	3
Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-
Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
Мышьяк (As)	0,050	-	2	-	-
Титан (Ti)	0,100	-	3	-	-
Кадмий (Cd)	0,001	-	2	-	-

4. Стекло***

*** ДКМ свинца и кадмия для упаковки из стекла, фарфора и фаянса, керамики приведены в таблице 2.

4.1. Стекланные изделия

стекла бесцветные и полубелые	Бор (B)	0,500	-	2	-	-
	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Мышьяк (As)	0,050	-	2	-	-
стекла зеленые	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
	Бор (B)	0,500	-	2	-	-
стекла коричневые	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Бор (B)	0,500	-	2	-	-
- стекла хрустальные	Свинец (Pb)	***	-	2	-	-

*** ДКМ свинца и кадмия для упаковки из стекла, фарфора и фаянса, керамики приведены в таблице 2.

Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
Бор (B)	0,500	-	2	-	-
Кадмий (Cd)	***	-	2	-	-

*** ДКМ свинца и кадмия для упаковки из стекла, фарфора и фаянса, керамики приведены в таблице 2.

дополнительно для бариевого хрусталя	Барий (Ba)	0,100	-	2	-	-
Дополнительно следует определять при окрашивании:						
в голубой цвет	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
в синий цвет	Кобальт (Co)	0,100	-	2	-	-

в красный цвет	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
в желтый цвет	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Кадмий (Cd)	***	-	2	-	-
*** ДКМ свинца и кадмия для упаковки из стекла, фарфора и фаянса, керамики приведены в таблице 2.						
	Барий (Ba)	0,100	-	2	-	-
5. Керамика***						
*** ДКМ свинца и кадмия для упаковки из стекла, фарфора и фаянса, керамики приведены в таблице 2.						
5.1. Керамические изделия	Бор (B)	0,500	-	2	-	-
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
	Титан (Ti)	0,100	-	3	-	-
	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Кадмий (Cd)	***	-	2	-	-
*** ДКМ свинца и кадмия для упаковки из стекла, фарфора и фаянса, керамики приведены в таблице 2.						
	Барий (Ba)	0,100	-	2	-	-
6. Фаянс и фарфор***						
*** ДКМ свинца и кадмия для упаковки из стекла, фарфора и фаянса, керамики приведены в таблице 2.						
6.1. фарфоровые и фаянсовые изделия	Свинец (Pb)	***	-	2	-	-
	Кадмий (Cd)	***	-	2	-	-
*** ДКМ свинца и кадмия для упаковки из стекла, фарфора и фаянса, керамики приведены в таблице 2.						
Дополнительно следует определять при добавлении и использовании:						
окиси кобальта	Кобальт (Co)	0,100	-	2	-	-
безсвинцовых глазурей	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Бор (B)	0,500	-	2	-	-
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
	Литий (Li)	-	0,030	2	-	-
баритовых глазурей	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Барий (Ba)	0,100	-	2	-	-
	Бор (B)	0,500	-	2	-	-
дополнительно следует определять при использовании окрашенных глазурей:						
розового цвета	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
голубого цвета	Кобальт (Co)	0,100	-	2	-	-
	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
желтого цвета	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-

	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Кадмий (Cd)	***	-	2	-	-

*** ДКМ свинца и кадмия для упаковки из стекла, фарфора и фаянса, керамики приведены в таблице 2.

7. Полимерные материалы, используемые для покрытия упаковки (укупорочных средств)

7.1. силикатные эмали (фритты)	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Бор (B)	0,500	-	2	-	-
	Железо (Fe)	0,300	-	-	-	-
	Кобальт (Co)	0,100	-	2	-	-
	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
7.2. титановые эмали	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Бор (B)	0,500	-	2	-	-
	Железо (Fe)	0,300	-	-	-	-
	Кобальт (Co)	0,100	-	2	-	-
	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-
	Мышьяк (As)	0,050	-	2	-	-
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
	Титан (Ti)	0,100	-	3	-	-

Дополнительно следует определять при окрашивании покрытия:

серого цвета	Титан (Ti)	0,100	-	3	-	-
синего цвета	Кобальт (Co)	0,100	-	2	-	-
коричневого цвета	Железо (Fe)	0,300	-	-	-	-
зеленого цвета	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
розового цвета	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-

При нанесении покрытия:

На углеродистую и низколегированные стали	Железо (Fe)	0,300	-	-	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
на алюминий и сплавы алюминиевые	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-

8. Полимерные материалы, используемые для лакированной упаковки (укупорочных средств)

8.1. эпоксифенольные лаки	Эпихлоргидрин	0,100	-	2	0,200	2	
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2	
	Фенол	0,050	-	4	0,003	2	
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-	
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-	
	Ксилолы (смесь изомеров)	-	0,050	3	0,200	3	
	<i>Спирты:</i>						
	метилловый	0,200	-	2	0,500	3	
	пропиловый	0,100	-	4	0,300	3	
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3	
	изобутиловый	0,500	-	2	0,100	4	

	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
	Этилбензол	-	0,010	4	0,020	3
8.2. фенольно-масляные лаки	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
* Для всех видов оболочек искусственных белковых суммарное количество альдегидов (в т.ч. формальдегида) ДКМ - 0,8 мг/л.						
	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-
8.3. белковоустойчивые эмали, содержащие цинковую пасту	Эпихлоргидрин	0,100	-	2	0,200	2
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-
8.4. винилорган-соловым покрытие	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
* Для всех видов оболочек искусственных белковых суммарное количество альдегидов (в т.ч. формальдегида) ДКМ - 0,8 мг/л.						
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
	Винил ацетат	-	0,200	2	0,150	3
	Винил хлористый	0,010	-	2	0,010	1
	<i>Спирты:</i>					
	метилловый	0,200	-	2	0,500	3
	изопропиловый	0,100	-	4	0,600	3
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3
	изобутиловый	0,500	-	2	0,100	4
	Ксилолы (смесь изомеров)	-	0,050	3	0,200	3
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-
Дополнительно следует определять при использовании:						
алюминиевой пудры для пигментации лака	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
тары из алюминия, алюминиевых сплавов	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
9. Древесина и изделия из нее, натуральная и прессованная пробка						
Древесина и изделия из нее	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2
Натуральная и прессованная пробка	Формальдегид	0,100	-	2	0,003	2

Примечания:

1. Миграция вредных веществ из упаковки (укупорочных средств), включая упаковку (укупорочные средства) для детского питания, изготовленную из комбинированных материалов, исследуется только из слоя, непосредственно контактирующего с пищевой продукцией.

2. При оценке материалов и изделий, предназначенных для упаковки продуктов детского питания для детей раннего возраста, миграция химических веществ, относящихся к 1 и 2 классам опасности, не допускается.

3. Исследования миграции вредных веществ в модельные среды проводятся в отношении упаковки, предназначенной для хранения продукции с влажностью более 15 %, в воздушную модельную среду - в отношении продукции с влажностью менее 15%.

(Примечания в редакции, введенной в действие с 17 января 2013 года [решением Совета ЕЭК от 17 декабря 2012 года N 116](#). - См. [предыдущую редакцию](#))

**** Для упаковки, произведенной из полимерных материалов и пластических масс на их основе, дополнительно определяется изменение кислотного числа - не более 0,1 мгКОН/г.

(Сноска в редакции, введенной в действие с 17 января 2013 года [решением Совета ЕЭК от 17 декабря 2012 года N 116](#); в редакции, введенной в действие с 21 мая 2017 года [решением Совета ЕЭК от 18 октября 2016 года N 96](#). - См. [предыдущую редакцию](#))

***** Сноска исключена с 17 января 2013 года - [решение Совета ЕЭК от 17 декабря 2012 года N 116](#). - См. [предыдущую редакцию](#).

Таблица 2

САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКИЕ НОРМАТИВЫ СВИНЦА И КАДМИЯ, ВЫДЕЛЯЮЩИХСЯ ИЗ СТЕКЛА, ФАРФОРА И ФАЯНСА И ИЗДЕЛИЙ ИЗ НИХ, КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Тип упаковки	Контролируемые показатели	Единица измерения	ДКМ
Упаковка до 1,1 л	кадмий	мг/л	0,5
	свинец	мг/л	2,0
Упаковка более 1,1 л	кадмий	мг/л	0,5
	свинец	мг/л	2,0

Таблица 3

САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ И НОРМАТИВЫ ВЕЩЕСТВ, ВЫДЕЛЯЮЩИХСЯ ИЗ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ УПАКОВКИ (УКУПОРОЧНЫХ СРЕДСТВ)

Наименование материала изделия	Контролируемые показатели	ДКМ, мг/л	ПДК, в питьевой воде, мг/л	Класс опасности
1	2	3	4	5*
* Наименование графы 5 в редакции, введенной в действие с 17 января 2013 года решением Совета ЕЭК от 17 декабря 2012 года N 116 . - См. предыдущую редакцию .				
1.Алюминий первичный				
особой чистоты	Алюминий (Al)	0,500	-	2
высокой чистоты	Алюминий (Al)	0,500	-	2
	Железо (Fe)	0,300	-	-
	Кремний (Si)	-	10,000	2
	Медь (Cu)	1,000	-	3

технической чистоты	Алюминий (Al)	0,500	-	2
	Железо (Fe)	0,300	-	-
	Кремний (Si)	-	10,000	2
	Медь (Cu)	1,000	-	3
	Цинк (Zn)	1,000	-	3
	Титан (Ti)	0,100	-	3
2. Сплавы алюминия:				
деформируемые	Алюминий (Al)	0,500	-	2
	Марганец (Mn)	0,100	-	3
	Железо (Fe)	0,300	-	-
	Медь (Cu)	1,000	-	3
	Цинк (Zn)	1,000	-	3
	Титан (Ti)	0,100	-	3
	Ванадий (V)	0,100	-	3
литейные	Алюминий (Al)	0,500	-	2
	Медь (Cu)	1,000	-	3
	Кремний (Si)	-	10,000	2
	Марганец (Mn)	0,100	-	3
	Цинк (Zn)	1,000	-	3
	Титан (Ti)	0,100	-	3
3. Все виды стали, включая сталь углеродистую качественную, хромистую хроммарганцевую	Железо (Fe)	0,300	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3
	Хром (Cr 3+)	28	-	3
	Хром (Cr 6+)	суммарно 0,100	-	3
3.1. Для других видов стали дополнительно следует определять:				
углеродистая, низколегированные стали	Никель (Ni)	0,100	-	3
	Медь (Cu)	1,000	-	3
хромокремнистая	Кремний (Si)	-	10,000	2
хромованадиевая	Никель (Ni)	0,100	-	3
	Медь (Cu)	1,000	-	3
Хром-марганцевотитановая	Титан (Ti)	0,100	-	3
кремнемарганцевая и хромкрем-немарганцевая	Кремний (Si)	-	10,00	2
хромомолибденовая	Молибден (Mo)	0,250	-	2
хромоникелевольфрамовая и хромоникелемолибденовая	Никель (Ni)	0,100	-	3
	Вольфрам (W)	0,050	-	2
	Молибден (Mo)	0,250	-	2
хроммолибденалюминиевая и хромовоалюминиевая	Алюминий (Al)	0,500	-	2
	Молибден (Mo)	0,250	-	2
хромникелевольфрамо-ванадиевая	Никель (Ni)	0,100	-	3
	Ванадий (V)	0,100	-	3
	Вольфрам (W)	0,050	-	2
коррозионно-стойкая и жаростойкая, качественная горячекатанная	Никель (Ni)	0,100	-	3
низколегированная жаропрочная перлитного класса	Никель (Ni)	0,100	-	3
	Молибден (Mo)	0,250	-	2
	Ванадий (V)	0,100	-	3

жаропрочные мартенситного и мартенсито-ферритного классов	Медь (Cu)	1,000	-	3
	Никель (Ni)	0,100	-	3
	Молибден (Mo)	0,250	-	2
	Ванадий (V)	0,100	-	3
	Вольфрам (W)	0,050	-	2
жаропрочные аустенитного класса	Никель (Ni)	0,100	-	3
	Молибден (Mo)	0,250	-	2
	Вольфрам (W)	0,050	-	2
	Ниобий (Nb)	-	0,010	2
	Титан (Ti)	0,100	-	3
4. Припои на основе сплавов свинца:				
- оловянно-свинцовые	Олово (Sn)	-	2,000	3
	Свинец (Pb)	0,030	-	2
5. Цинк и его сплавы	Цинк (Zn)	1,000	-	3
	Свинец (Pb)	0,030	-	2
	Железо (Fe)	0,300	-	-
	Кадмий (Cd)	0,001	-	2
	Медь (Cu)	1,000	-	3
	Алюминий (Al)	0,500	-	2
	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	-	3
	Хром (Cr 6+)		-	3
	Молибден (Mo)	0,250	-	2
	Марганец (Mn)	0,100	-	3
	Ванадий (V)	0,100	-	3
	Железо (Fe)	0,300	-	-

Приложение 1_1
 (Дополнительно включено
 с 21 мая 2017 года
 решением Совета ЕЭК
 от 18 октября 2016 года N 96)

ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ОРГАНОЛЕПТИЧЕСКИМ ПОКАЗАТЕЛЯМ УПАКОВКИ (УКУПОРЧНЫХ СРЕДСТВ), КОНТАКТИРУЮЩЕЙ С ПИЩЕВОЙ ПРОДУКЦИЕЙ, ВКЛЮЧАЯ ДЕТСКОЕ ПИТАНИЕ

Наименование показателя	Норматив
-------------------------	----------

I. Органолептические показатели образца упаковки (укупорочных средств)

Запах образца (баллы) не более 1

II. Органолептические показатели водных вытяжек при испытании упаковки (укупорочных средств) с влажностью более 15%, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами, включая детское питание

Запах (баллы) не более 1

Привкус не допускается

Муть не допускается

Осадок* не допускается

Окрашивание* не допускается

III. Органолептические показатели воздушной вытяжки из упаковки (укупорочных средств) с влажностью до 15%, предназначенной для контакта с пищевой продукцией, включая детское питание